



PRESSCONTROL EVO



INVERSOR DE PASO DE AGUA PARA EL CONTROL Y LA PROTECCIÓN DE LA BOMBA

Varía el número de revoluciones del motor de la electrobomba en función de la recogida de agua desde la instalación para mantener la presión y el caudal constantes.

Permite regular la presión de la instalación y el arranque de la bomba.

Detiene la bomba en caso de falta de agua y la protege del funcionamiento en seco.

Cuenta con restablecimientos automáticos en caso de bloqueo y con función antibloqueo.

Ahorra energía.

Se puede montar en bombas de superficie y en bombas sumergidas.

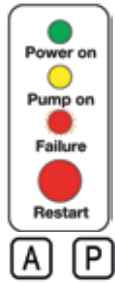
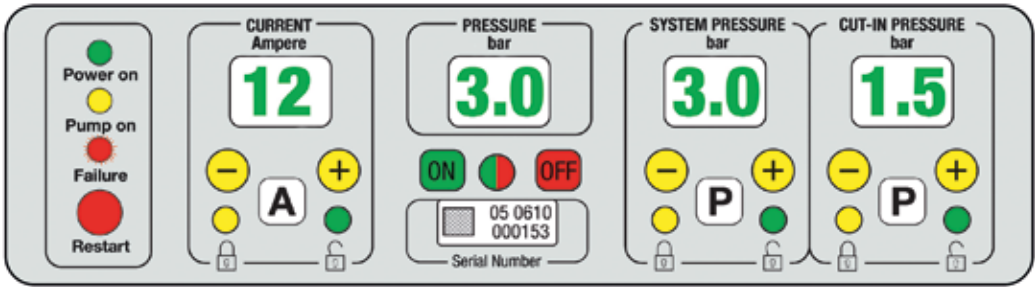
No necesita vaso de expansión, válvula de retención, filtro y racores.

No necesita mantenimiento.



Made in Italy

PANEL DE CONTROL Y REGULACIÓN



POWER ON	Led verde encendido	Aparato con tensión
PUMP ON	Led amarillo encendido	Bomba en marcha
FAILURE	Led rojo intermitente	Anomalía
RESTART	Botón	Restablecimiento después de anomalía
	Botones	Acceso y bloqueo de teclado

CONFIGURACIÓN DEL VALOR DE CORRIENTE ABSORBIDA POR EL MOTOR



Detectar el valor de la corriente en amperios en la placa del motor de la bomba. Pulsar el botón **A** (led verde encendido) y configurar el valor en la pantalla con los botones **+** y **-** (paso 0,5 A). Una vez configurado el valor, pulsar el botón **A** (led amarillo encendido) para confirmar la regulación. Cuando la bomba funciona, en la pantalla aparece el valor real de la absorción del motor.

.....



MANÓMETRO	Indica el valor real de la presión de la instalación.
INTERRUPTOR	Pulsar el botón ON (led verde encendido) para poner en marcha la bomba y el botón OFF (led rojo encendido) para pararla.
IDENTIFICACIÓN	Número de serie y matriz de datos del aparato.

.....



CONFIGURACIÓN DEL VALOR DE LA PRESIÓN DE LA INSTALACIÓN

Pulsar el botón **P** (led verde encendido) y configurar el valor en la pantalla con los botones **+** y **-** (paso 0,5 bar). Una vez configurado el valor deseado, pulsar el botón **P** (led amarillo encendido) para confirmar la regulación.

.....



CONFIGURACIÓN DEL VALOR DE ARRANQUE DE LA BOMBA

Pulsar el botón **P** (led verde encendido) y configurar el valor en la pantalla con los botones **+** y **-** (paso 0,1 bar). Una vez configurado el valor deseado, pulsar el botón **P** (led amarillo encendido) para confirmar la regulación.

INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

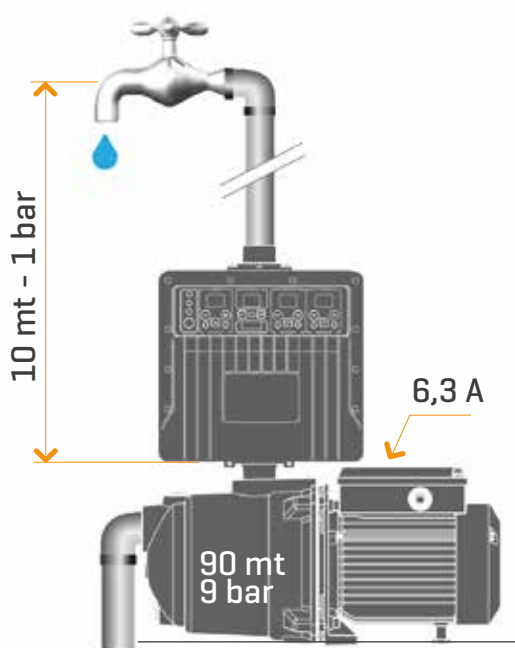
Montar el aparato en posición vertical directamente en la bomba o entre la bomba y el primer suministro de agua.

Realizar las conexiones eléctricas, dar tensión y esperar unos segundos.

Al finalizar la configuración, en las pantallas aparecen los valores de corriente y de presión calibrados en fábrica [CURRENT 1,5 A - SYSTEM PRESSURE 3,0 bar - CUT-IN PRESSURE 1,5 bar], la pantalla Current se enciende intermitente y en la pantalla Pressure aparece el valor real de presión presente en la instalación.

Configurar el valor de corriente absorbida por el motor detectado en la placa del mismo. Para adecuar la instalación al funcionamiento deseado, puede ser necesario configurar valores de presión diferentes de los calibrados en fábrica: presión de la instalación 3 bar - presión de arranque 1,5 bar.

Una vez configurados los valores, pulsar el botón ON [led verde encendido] para poner en marcha. Cuando la bomba está en funcionamiento, en la pantalla Current aparece el valor real de la corriente absorbida por el motor. En caso de interrupción de la energía eléctrica, el aparato se restablece automáticamente al retorno de la misma.



➤ **CURRENT**
[Corriente]
Paso de regulación: 0,5 A hasta 10 A - 1 A por encima de 10 A.
Configurar el valor inmediatamente superior al valor de A indicado en la placa.
Ejemplo: absorción de motor [datos de placa] 6,3 A → máx 6,5 A.

➤ **CUT-IN PRESSURE**
[Presión de arranque]
Paso de regulación: 0,1 bar.
Configurar el valor deseado siempre que sea al menos ~0,5 bar superior a la presión ejercida por la columna de agua.
Ejemplo: presión columna agua 1 bar → mín 1,5 bar.

➤ **SYSTEM PRESSURE**
[Presión de sistema]
Paso de regulación: 0,5 bar.
Configurar el valor deseado siempre que sea inferior a la presión máxima efectiva generada por la bomba.
Ejemplo: presión máxima bomba 9 bar → máx 8,5 bar.

RESTABLECIMIENTOS AUTOMÁTICOS Y FUNCIÓN ANTIBLOQUEO

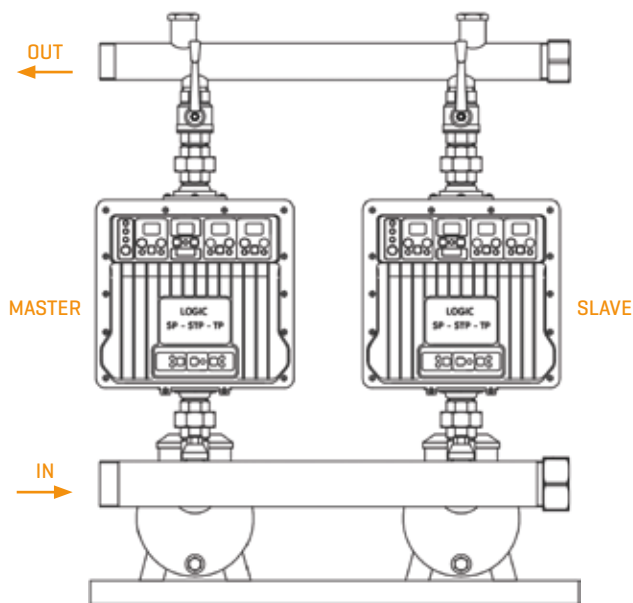
En caso de parada por falta de agua, el aparato realiza automáticamente, en las 24 horas posteriores al bloqueo, 10 dobles intentos de restablecimiento de aprox. 5 segundos cada uno para permitir, si es posible, la recarga de la bomba y del sistema. En todo caso, el usuario puede intentar restablecer el aparato en cualquier momento manteniendo pulsado el botón Restart. En caso de que, por cualquier motivo, la bomba permanezca parada 24 horas consecutivas, el aparato realiza un arranque del motor de aprox. 5 segundos.

OPCIONALES

- Versión "COM" equipada con interfaz para la realización de grupos de presión disponible para cada modelo.
- Kit sensor de presión 16 - 25 bar.
- Versión con frecuencia máxima de hasta 140 Hz para la gestión de motores a gran velocidad.

GRUPOS DE PRESIÓN COMUNICACIÓN ENTRE APARATOS

- Cada modelo de la serie Logic versión "COM" está equipado de serie con interfaz y cable de comunicación para la realización de los grupos de presión.



INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

Configurar con el panel de control y regulación los valores de corriente [CURRENT] de todos los aparatos. Seleccionar con el panel de comunicación el aparato Maestro y los aparatos Esclavo. Para modificar los valores de presión de la instalación y de arranque configurados [bar] de los aparatos, actuar solo en el aparato Maestro, incluso con la bomba en funcionamiento. Los valores de presión de instalación y de arranque configurados en el aparato Maestro se transfieren automáticamente a los aparatos Esclavo.

FUNCIONAMIENTO

El aparato Maestro controla los aparatos Esclavo y determina el funcionamiento del grupo.

Al principio, se pone en marcha primero la bomba en la que está montado el aparato Maestro, pero si la demanda de agua no permite a dicha bomba mantener el valor de presión de sistema configurado, automáticamente se pone en marcha la segunda bomba en la que está montado el aparato Esclavo. Cada vez que se paran las bombas, se pone en marcha primero la segunda y/o la tercera o cuarta bomba, etc., dependiendo de cuántas bombas se hayan instalado, hasta volver al aparato Maestro, etc.

La alternancia de la puesta en marcha y del funcionamiento de las bombas que constituyen el grupo de presión garantiza un desgaste uniforme de las mismas, de donde deriva una mayor duración del grupo.

ALTERNANCIA DE BOMBAS EN MARCHA CONTINUA

En caso de que, por cualquier motivo, una o varias bombas funcionen de manera continuada, para garantizar un desgaste homogéneo de las bombas del grupo, cada sesenta minutos de accionamiento continuado de una bomba se realiza el cambio forzado con otra en reposo. El cambio respeta la secuencia de alternancia de los aparatos.

RESTABLECIMIENTOS AUTOMÁTICOS Y FUNCIÓN ANTIBLOQUEO

En caso de parada por falta de agua, los aparatos realizan automáticamente, en las 24 horas posteriores al bloqueo, 10 dobles intentos de restablecimiento de aprox. 5 segundos cada uno para permitir, si es posible, la recarga de las bombas y del sistema. En todo caso, el usuario puede intentar restablecer el grupo en cualquier momento manteniendo pulsado el botón Restart del aparato en fallo. En caso de que, por cualquier motivo, una o varias bombas permanezcan paradas 24 horas sucesivas, los aparatos realizan un arranque del motor de aprox. 5 segundos sin interferir con la secuencia de funcionamiento normal del grupo.

En caso de interrupción de la energía eléctrica, el grupo se restablece automáticamente al retorno de la misma.

MAESTRO VARIABLE

En caso de avería del aparato Maestro, el sistema transfiere al Esclavo inmediatamente sucesivo la función de Maestro.

En caso de que el aparato Maestro se restablezca, éste se integrará automáticamente en el sistema como aparato Esclavo.

TENSIÓN/MOTOR

MM - MONOFÁSICO / MONOFÁSICO

MODELLOS	MM 8,5	MM 11	MM 13
Tensión de línea	1 ~ 230 Vac	1 ~ 230 Vac	1 ~ 230 Vac
Variaciones de tensión aceptables	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%
Frecuencia [reconocimiento automático]	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Tensión motor bomba	1 ~ 230 V	1 ~ 230 V	1 ~ 230 V
Corriente máxima motor bomba	8,5 A	11 A	13 A
Potencia máxima motor bomba	1,1 kW - 1,5 HP	1,5 kW - 2 HP	2,2 kW - 3 HP
Arranque suave	Si	Si	Si
Cable eléctrico de conexión a la red H07 RN-F	3G 1,5 mm ² L 1,5 m clavija schuko		
Cable eléctrico de conexión al motor H07 RN-F	3G 1,5 mm ² L 1,5 m		
Longitud de cable de motor hasta 80 m.	Si	Si	Si
Presión máxima de ejercicio	16 bar	16 bar	16 bar
Presión sistema regulable	2 ÷ 12 bar	2 ÷ 12 bar	2 ÷ 12 bar
Presión arranque regulable	1 ÷ 11 bar	1 ÷ 11 bar	1 ÷ 11 bar
Flujo mínimo	~ 1 l/min	~ 1 l/min	~ 1 l/min
Temperatura máxima de ejercicio	60 °C	60 °C	60 °C
Índice de protección	IP 65	IP 65	IP 65
Manómetro digital	Si	Si	Si
Amperímetro digital	Si	Si	Si
Protección de la marcha en seco	Si	Si	Si
Restablecimiento automático temporizado	Si	Si	Si
Función antibloqueo	Si	Si	Si
Fusible de protección	Si	Si	Si
Protección de cortocircuito entre fases	Si	Si	Si
Protección de cortocircuito entre fases y tierra	Si	Si	Si
Protección amperimétrica	Si	Si	Si
Protección contra cambios bruscos de tensión	Si	Si	Si
Protección contra sobretensión	Si	Si	Si
Detección avería sensor de presión	Si	Si	Si
Conexión flotador y sonda	Si	Si	Si
Conexión ON/OFF remota	Si	Si	Si
Conexión alarma remota	Si	Si	Si
Acumulación	Integrado	Integrado	Integrado
Válvula de retención	Integrada	Integrada	Integrada
Descarga agua	Si	Si	Si
Conexiones macho montadas	1" - 1"	1" 1/4 - 1" 1/4	1" 1/4 - 1" 1/4
Conexiones macho intercambiables	1" 1/4 - 1" 1/4	1" 1/2 - 1" 1/2	1" 1/2 - 1" 1/2
Tornillos acero inox.	Si	Si	Si
Certificación TÜV SÜD	Z1 14 03 73297 010		
Dimensiones de volumen [L x H x P] y peso	260 x 312 x 285 mm ~ 5 Kg		

MODELOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MT - MONOFÁSICO / TRIFÁSICO

[illegible]

TT - TRIFÁSICO / TRIFÁSICO

[illegible]