



CAMPO DE PRESTACIONES

- Caudal hasta **1200 l/min** (72 m³/h)
- Altura manométrica hasta **381 m**

LÍMITES DE USO

- Temperatura máxima del fluido hasta **+35 °C**
- Contenido de arena máximo **100 g/m³**
- Profundidad de uso hasta **100 m** bajo el nivel del agua
 - en vertical
 - en horizontal con los siguientes límites:
hasta **7 etapas** o hasta **11 kW**
- Arranques/hora: **20** a intervalos regulares
- Flujo de enfriamiento mínimo **16 cm/s** (50 cm/s para 30 kW)
- Funcionamiento continuo **S1**

EJECUCIÓN Y NORMAS DE SEGURIDAD

MOTOR ELÉCTRICO

– Trifásica 380 V - 60 Hz

Cable de alimentación de **4 m**

EN 60335-1
IEC 60335-1
CEI 61-150

EN 60034-1
IEC 60034-1
CEI 2-3



CERTIFICACIONES

Empresa con sistema de gestión certificado DNV
ISO 9001: CALIDAD

USOS E INSTALACIONES

Se aconsejan para bombear agua limpia con contenido de arena no superior a **100 g/m³**. Debido a su alto rendimiento y fiabilidad se indican para usos en el campo civil, agrícola e industrial, para la distribución del agua en acoplamiento con autoclaves, para riegos, para aumentos de presión y para instalaciones anti-incendio, etc.

GARANTIA

2 años según nuestras condiciones generales de venta

EJECUCIÓN BAJO PEDIDO

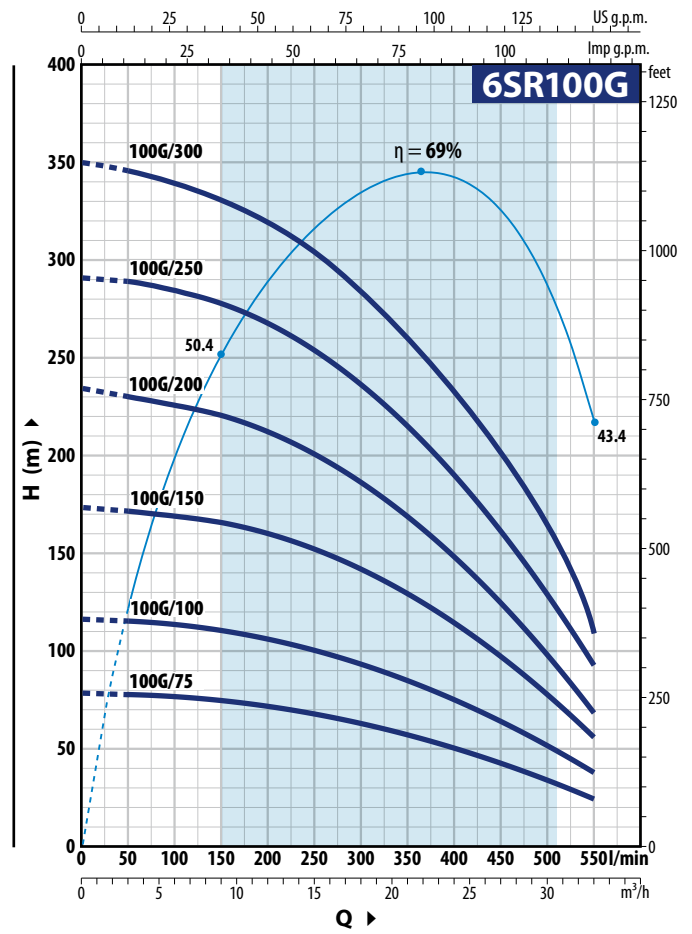
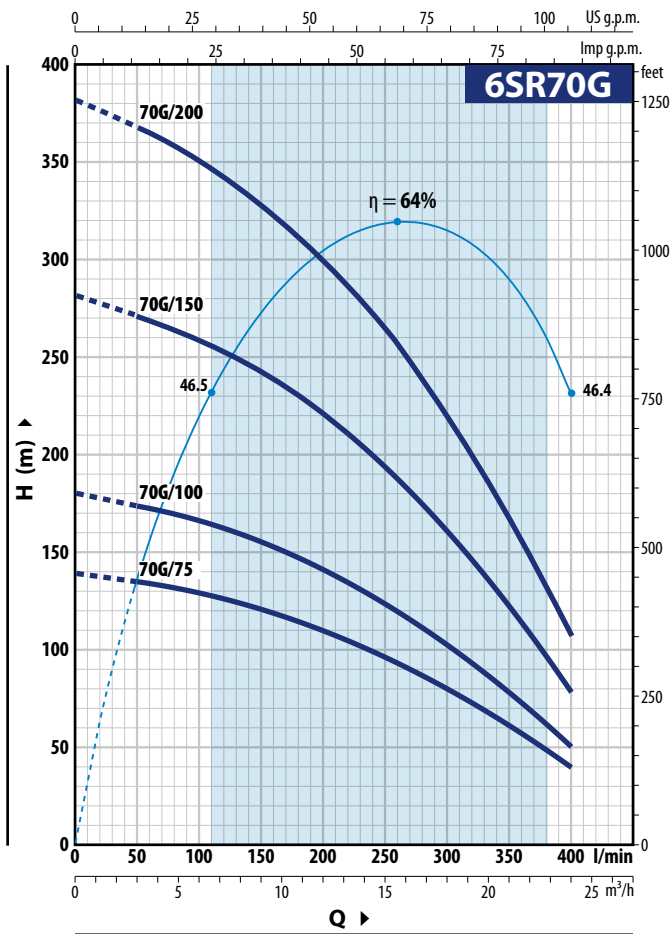
- Cuerpo bomba con bocas roscadas ISO 228/1
- Otros voltajes
- **Kit camisa de enfriamiento completo con filtro y soportes**



CAMISA DE ENFRIAMIENTO

CAMPO DE PRESTACIONES

60 Hz n = 3450 min⁻¹



6SR70G

MODELO	N. ETAPAS	POTENCIA (P ₂)		Q	H metros												
		kW	HP		0	3	6	9	12	15	18	21	24				
Trifásica					0	50	100	150	200	250	300	350	400				
6SR 70G/75	7	5.5	7.5		140	135	130	122	110	98	80	60	40				
6SR 70G/100	9	7.5	10		182	174	168	155	140	125	104	80	50				
6SR 70G/150	14	11	15		281	270	260	240	220	198	162	122	78				
6SR 70G/200	19	15	20		381	365	351	325	300	265	220	168	108				

6SR100G

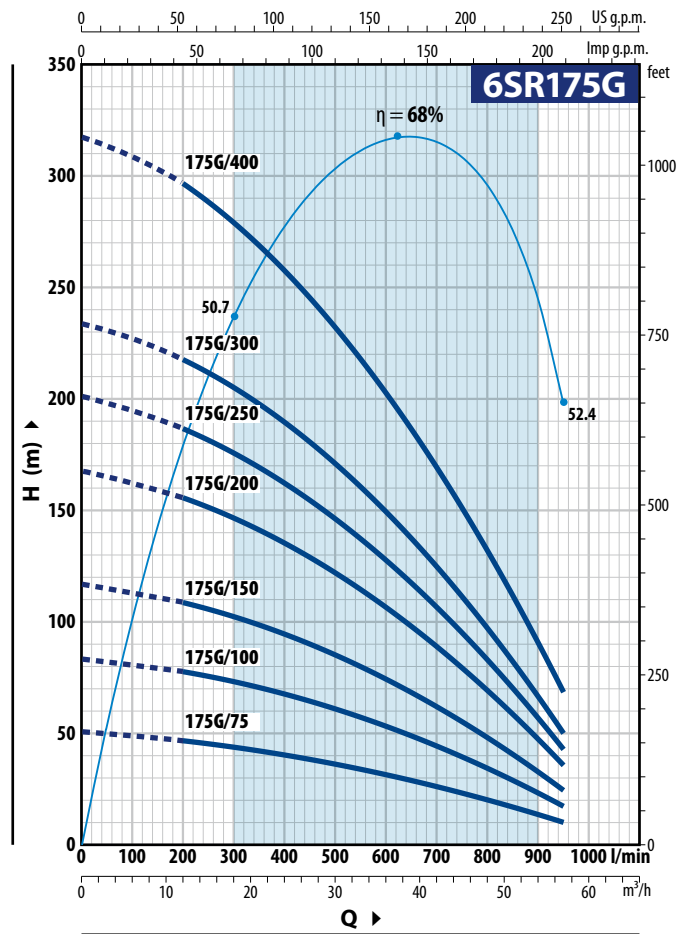
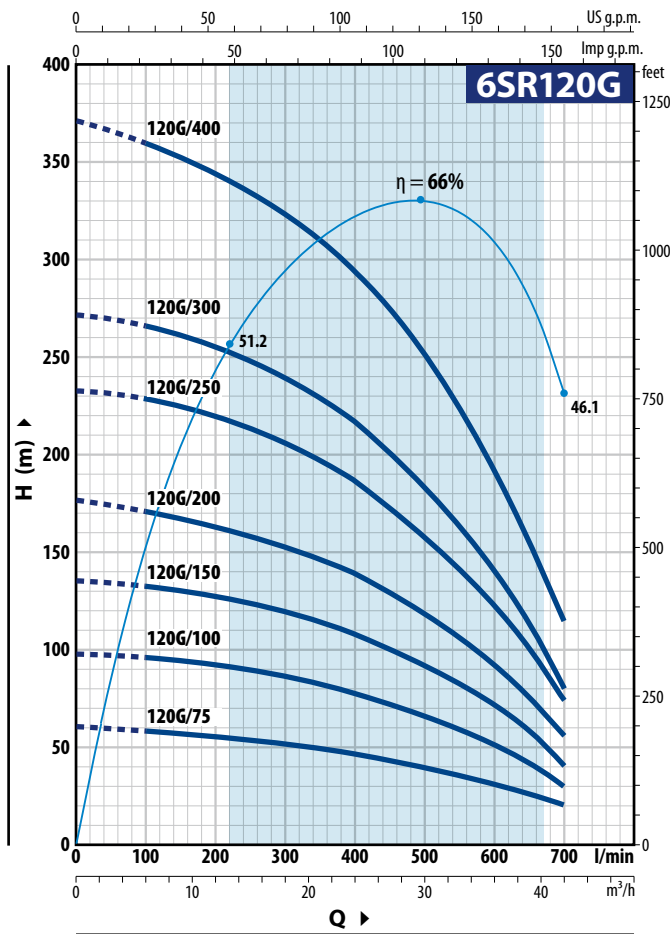
MODELO	N. ETAPAS	POTENCIA (P ₂)		Q	H metros														
		kW	HP		0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33			
Trifásica					0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550			
6SR 100G/75	4	5.5	7.5		80	79	77	75	72	68	63	58	52	44	38	25			
6SR 100G/100	6	7.5	10		118	117	114	110	105	100	95	88	78	68	58	38			
6SR 100G/150	9	11	15		177	173	170	166	160	152	142	130	118	100	85	56			
6SR 100G/200	12	15	20		235	230	225	220	213	202	190	170	150	133	110	69			
6SR 100G/250	15	18.5	25		292	290	284	275	265	252	238	218	195	167	140	92			
6SR 100G/300	18	22	30		350	345	339	333	320	305	285	260	230	200	168	110			

Q = Caudal H = Altura manométrica total

Tolerancia de las curvas de prestación según EN ISO 9906 Grado 3B.

CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES

60 Hz n = 3450 min⁻¹



6SR120G

MODELO	N. ETAPAS	POTENCIA (P ₂)		Q	H metros												
		kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	42					
Trifásica				l/min	0	100	200	300	400	500	600	700					
6SR 120G/75	3	5.5	7.5		61	58	55	52	46	40	31	20					
6SR 120G/100	5	7.5	10		98	95	91	85	78	66	52	30					
6SR 120G/150	7	11	15		136	132	128	120	108	92	73	45					
6SR 120G/200	9	15	20		177	170	163	155	140	120	94	56					
6SR 120G/250	12	18.5	25		233	230	220	205	188	159	125	75					
6SR 120G/300	14	22	30		272	267	255	240	218	185	143	80					
6SR 120G/400	19	30	40		372	360	345	325	295	253	195	115					

6SR175G

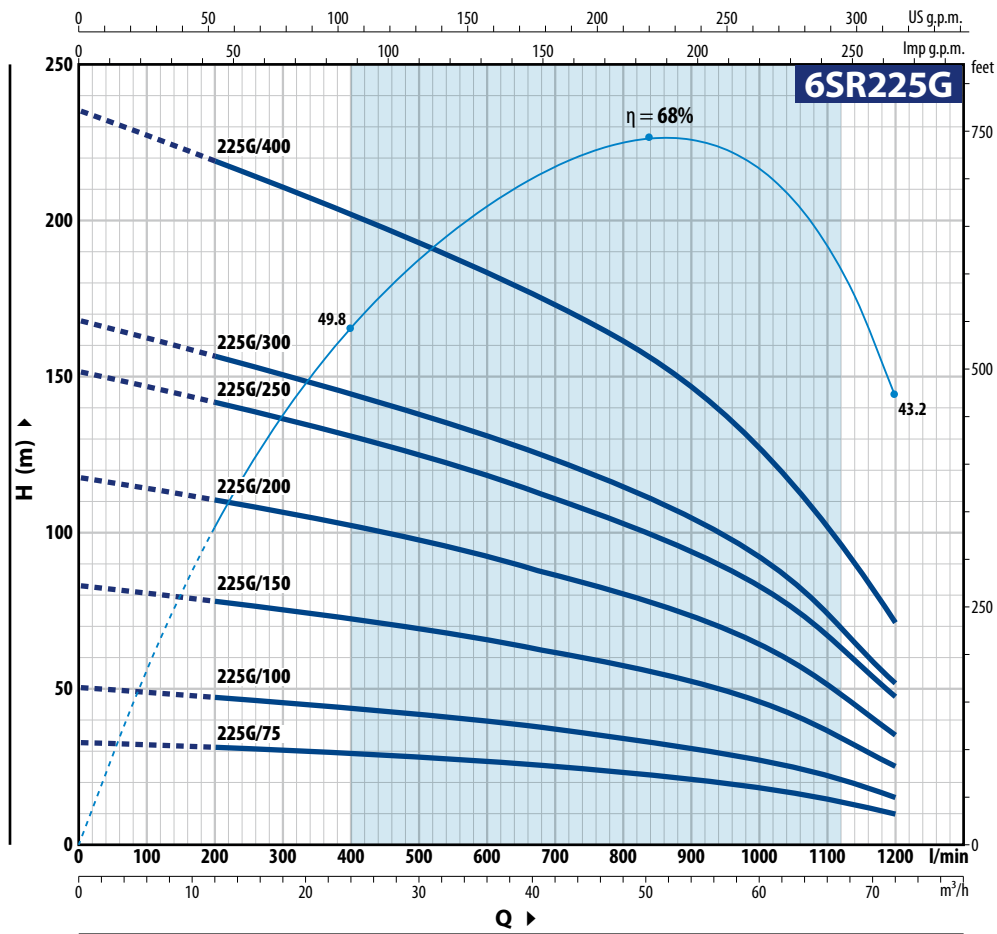
MODELO	N. ETAPAS	POTENCIA (P ₂)		Q	H metros												
		kW	HP		0	12	18	24	30	36	42	48	54	57			
Trifásica				l/min	0	200	300	400	500	600	700	800	900	950			
6SR 175G/75	3	5.5	7.5		50	47	44	40	36	32	27	21	14.5	10			
6SR 175G/100	5	7.5	10		83	78	73	67	60.5	53	45	35.5	24.5	17			
6SR 175G/150	7	11	15		116	109	102.5	94	84.5	74.5	63	49.5	34.5	24			
6SR 175G/200	10	15	20		166	156	146.5	134.5	121	106.5	90.5	71	49.5	35			
6SR 175G/250	12	18.5	25		200	187	176	161.5	145	128	108.5	85	59	42			
6SR 175G/300	14	22	30		233	218	205.5	188.5	169.5	149.5	126.5	99.5	69	49			
6SR 175G/400	19	30	40		316	297	279	256	230	203	172	135	94	67			

Q = Caudal H = Altura manométrica total

Tolerancia de las curvas de prestación según EN ISO 9906 Grado 3B.

CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES

60 Hz n = 3450 min⁻¹



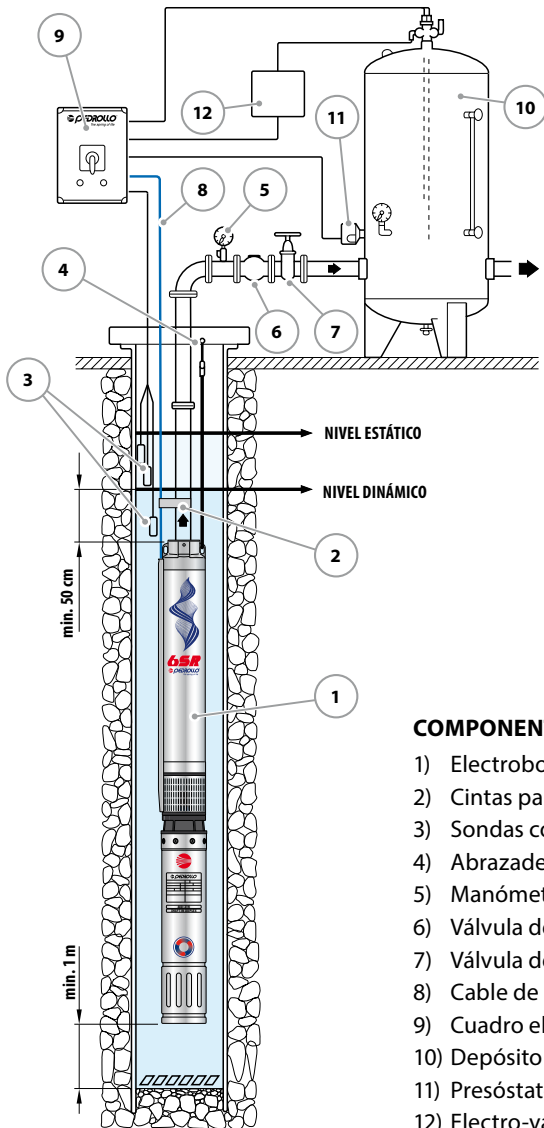
6SR225G

MODELO	N. ETAPAS	POTENCIA (P ₂)		Q	Q							
		kW	HP		m ³ /h	l/min	0	12	24	36	48	60
Trifásica					0	200	400	600	800	1000	1200	
6SR 225G/75	2	5.5	7.5	H metros	33	31	29	26	23	18	10	
6SR 225G/100	3	7.5	10		50	47	43	39	34.5	27.5	15	
6SR 225G/150	5	11	15		84	79	72	65.5	57.5	46	25	
6SR 225G/200	7	15	20		117	110	101	91.5	80.5	64.5	35	
6SR 225G/250	9	18.5	25		151	142	130	118	104	83	46	
6SR 225G/300	10	22	30		167	157	144	131	115.5	92	51	
6SR 225G/400	14	30	40		235	220	202	183.5	161.5	129	71	

Q = Caudal H = Altura manométrica total

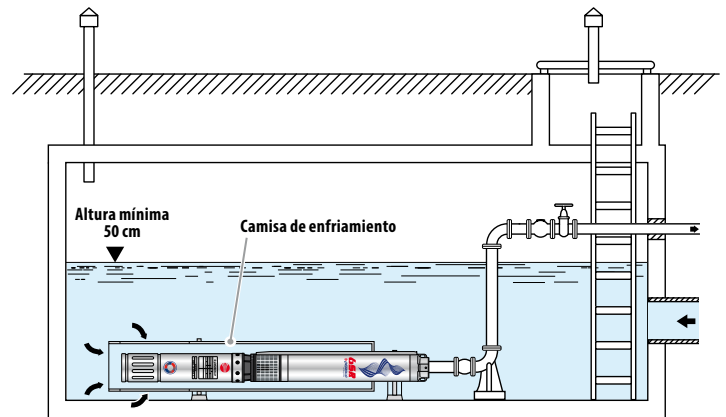
Tolerancia de las curvas de prestación según EN ISO 9906 Grado 3B.

EJEMPLO DE INSTALACIÓN



COMPONENTES

- 1) Electrobomba sumergida
- 2) Cintas para fijar
- 3) Sondas control nivel contra la marcha en seco
- 4) Abrazadera de anclaje
- 5) Manómetro
- 6) Válvula de retención
- 7) Válvula de compuerta del caudal
- 8) Cable de alimentación eléctrica
- 9) Cuadro eléctrico
- 10) Depósito autoclave
- 11) Presóstato
- 12) Electro-válvula/electro-compresor



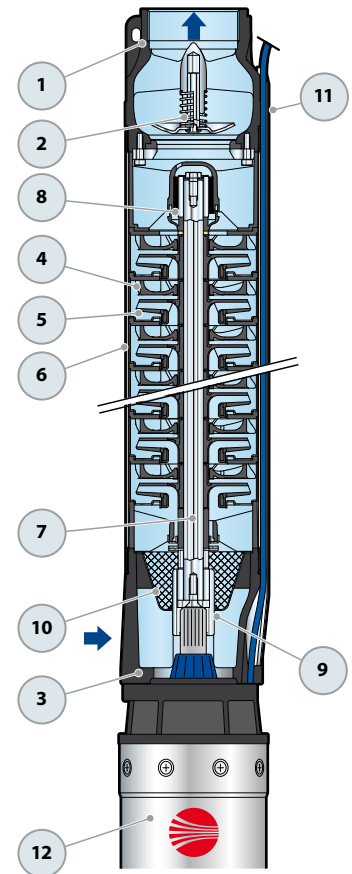
Camisa de enfriamiento

Cuando la electrobomba se instala en depósitos de acumulación, ríos o lagos, es necesario instalar una camisa externa para crear un flujo de agua de enfriamiento que evite el recalentamiento del motor.

➡ La instalación de las electrobombas **6SR** es apta para pozos con un diámetro no inferior a 6" (150 mm). La electrobomba sumergida se baja al pozo mediante el tubo de impulsión hasta una profundidad tal que garantice su total inmersión (min, 50 cm y por lo menos 1 metro desde el fondo del pozo) incluso mientras funciona, cuando se aprecia una disminución del líquido en el pozo. Cuando la electrobomba sumergida se instala en un pozo, se aconseja asegurarla con un cable de acero inoxidable para conectarla a los específicos enganches de la boca de impulsión.

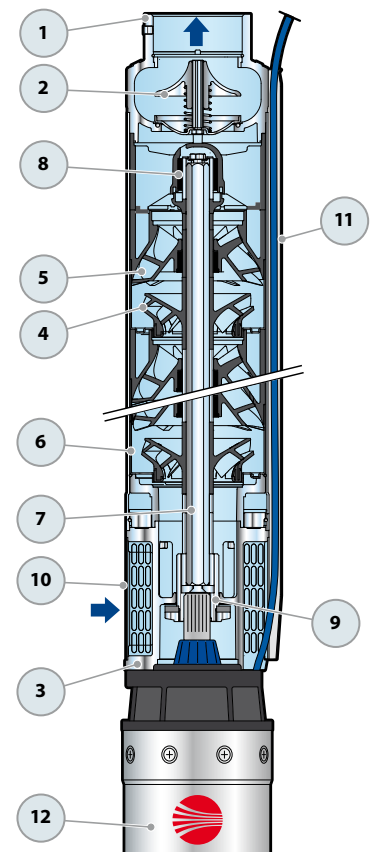
6SR 70G - 100G - 120G (Rodetes radiales)

POS. COMPONENTE	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS
1 CUERPO DE IMPULSION	Hierro fundido niquelado con tratamiento de cataforesis con boca de impulsión roscada NPT ANSI B 1.20.1
2 VÁLVULA DE RETENCIÓN	Acero inoxidable AISI 304
3 SOPORTE	Hierro fundido niquelado con tratamiento de cataforesis con dimensiones según norma NEMA
4 RODETES	Noryl y cubiertas de goma especial
5 DIFUSORES	Noryl
6 CAJA PORTA DIFUSOR	Acero inoxidable AISI 304
7 EJE BOMBA	Acero inoxidable AISI 304
8 RODAMIENTOS BOMBA	Parte fija en elastómero especial y parte rotatoria en acero inoxidable AISI 316 revestida de óxido de cromo para resistir a la arena
9 CASQUILLO	Acero inoxidable AISI 420
10 FILTRO	Acero inoxidable AISI 304
11 PROTECTOR CABLE	Acero inoxidable AISI 304
12 MOTOR 6"	6PD = motor en baño de aceite rebobinable



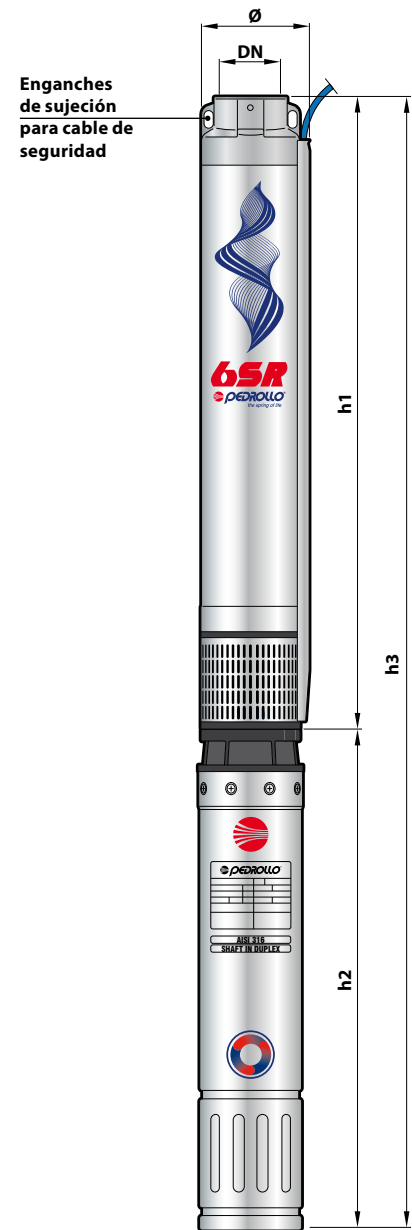
6SR 175G - 225G (Rodetes semiaxiales)

POS. COMPONENTE	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS
1 CUERPO DE IMPULSION	Acero inoxidable AISI 304 con boca de impulsión roscada NPT ANSI B 1.20.1
2 VÁLVULA DE RETENCIÓN	Acero inoxidable AISI 304
3 SOPORTE	Hierro fundido niquelado, con dimensiones según norma NEMA
4 RODETES	Noryl y cubiertas de goma especial
5 DIFUSORES	Noryl
6 CAJA PORTA DIFUSOR	Acero inoxidable AISI 304
7 EJE BOMBA	Acero inoxidable AISI 304
8 RODAMIENTOS BOMBA	Parte fija en tecnopolímero especial y parte rotatoria en acero inoxidable AISI 316 revestida de óxido de cromo para resistir a la arena
9 CASQUILLO	Acero inoxidable AISI 420
10 FILTRO	Acero inoxidable AISI 304
11 PROTECTOR CABLE	Acero inoxidable AISI 304
12 MOTOR 6"	6PD = motor en baño de aceite rebobinable



DIMENSIONES Y PESOS (Bombas combinadas con motores sumergibles 6PD)

MODELO Trifásica	BOCA DN	N° ETAPAS	DIMENSIONES mm			kg 3~	
			∅	h1	h2		h3
6SR 70G/75 - PD	3" NPT	7	149.5	676	667	1343	55.0
6SR 70G/100 - PD		9		763	698	1461	60.5
6SR 70G/150 - PD		14		1025	826	1851	77.5
6SR 70G/200 - PD		19		1241	894	2135	89.0
6SR 100G/75 - PD		4		545	667	1212	51.6
6SR 100G/100 - PD		6		632	698	1330	56.6
6SR 100G/150 - PD		9		807	826	1633	75.5
6SR 100G/200 - PD		12		938	894	1832	83.6
6SR 100G/250 - PD		15		1068	959	2027	92.6
6SR 100G/300 - PD		18		1198	1116	2314	117.6
6SR 120G/75 - PD		3		530	667	1197	46.5
6SR 120G/100 - PD		5		636	698	1334	56.5
6SR 120G/150 - PD		7		742	826	1568	69.8
6SR 120G/200 - PD		9		891	894	1785	80.2
6SR 120G/250 - PD		12		1051	959	2010	91.6
6SR 120G/300 - PD		14		1157	1116	2273	115.9
6SR 120G/400 - PD		19		1422	1243	2665	125.8
6SR 175G/75 - PD		3		710	667	1377	56.0
6SR 175G/100 - PD		5		936	698	1634	63.1
6SR 175G/150 - PD		7		1162	826	1988	80.1
6SR 175G/200 - PD		10		1501	894	2395	91.2
6SR 175G/250 - PD		12		1726	959	2685	107.5
6SR 175G/300 - PD		14		1952	1116	3068	135.0
6SR 175G/400 - PD		19		2517	1243	3760	147.0
6SR 225G/75 - PD		2		597	667	1264	54.5
6SR 225G/100 - PD		3		710	698	1408	59.0
6SR 225G/150 - PD		5		936	826	1762	74.1
6SR 225G/200 - PD		7		1162	894	2056	87.1
6SR 225G/250 - PD		9		1388	959	2347	100.0
6SR 225G/300 - PD		10		1501	1116	2617	124.5
6SR 225G/400 - PD	14	1952	1243	3195	139.0		



6PD = motor en baño de aceite rebobinable

DIMENSIONES Y PESOS (SOLO HIDRÁULICA)

MODELO Bomba	BOCA DN	N° ETAPAS	DIMENSIONES mm		kg
			Ø	h1	
6SR 70G/75 - HYD	3" NPT	7	149.5	676	19.0
6SR 70G/100 - HYD		9		763	21.5
6SR 70G/150 - HYD		14		1025	27.5
6SR 70G/200 - HYD		19		1241	32.0
6SR 100G/75 - HYD		4		545	15.6
6SR 100G/100 - HYD		6		632	17.6
6SR 100G/150 - HYD		9		807	25.5
6SR 100G/200 - HYD		12		938	26.6
6SR 100G/250 - HYD		15		1068	27.6
6SR 100G/300 - HYD		18		1198	30.6
6SR 120G/75 - HYD		3		530	10.5
6SR 120G/100 - HYD		5		636	17.5
6SR 120G/150 - HYD		7		742	19.8
6SR 120G/200 - HYD		9		891	23.2
6SR 120G/250 - HYD		12		1051	26.6
6SR 120G/300 - HYD		14		1157	28.9
6SR 120G/400 - HYD		19		1422	34.8
6SR 175G/75 - HYD		3		710	20.0
6SR 175G/100 - HYD		5		936	24.1
6SR 175G/150 - HYD		7		1162	30.1
6SR 175G/200 - HYD	10	1501	34.2		
6SR 175G/250 - HYD	12	1726	42.5		
6SR 175G/300 - HYD	14	1952	48.0		
6SR 175G/400 - HYD	19	2517	56.0		
6SR 225G/75 - HYD	2	597	18.5		
6SR 225G/100 - HYD	3	710	20.0		
6SR 225G/150 - HYD	5	936	24.1		
6SR 225G/200 - HYD	7	1162	30.1		
6SR 225G/250 - HYD	9	1388	35.0		
6SR 225G/300 - HYD	10	1501	37.5		
6SR 225G/400 - HYD	14	1952	48.0		

